**3.b**

**Žuto označeno ne kupujete jer je sufinancirano od Grada Ivanić-Grada.**

**Označeno će dočekati učenike u školi zajedno s udžbenicima.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Hrvatski jezik** | **Trag u priči 3, radna bilježnica** hrvatskoga jezika za 3. razred osnovne škole, izv. prof. dr. sc. Vesna Budinski, doc. dr. sc. Martina Kolar Billege, Gordana Ivančić, Profil Klett d.o.o. |
| **Matematika** | **MATEMATIKA 3, zbirka zadataka** za treći razred osnovne škole, Marijana Martić, Gordana Ivančić, Željana Lažeta, Profil Klett d.o.o. |
| **Priroda i društvo** | **Priroda i društvo 3, nastavni listići** za 3. razred osnovne škole, Nataša Svoboda Arnautov, Sanja Basta, Profil Klett d.o.o. |
| **Engleski jezik** | **Dip in 3, radna bilježnica** za engleski jezik u trećem razredu osnovne škole, treća godina učenja, Maja Mardešić, Školska knjiga d.d. |
| **Informatika** | **e-SVIJET 3, radna bilježnica** informatike u drugom razredu osnovne škole, Josipa Blagus, Ana Budojević, Marijana Šundov,  Školska knjiga d.d. |
| **Vjeronauk** | **U ljubavi i pomirenju, radna bilježnica** za katolički vjeronauk 3. razreda OŠ, Tihana Petković, Ana Volf, Ivica Pažin, Ante Pavlović, Kršćanska sadašnjost d.o.o.  |
|  | LIKOVNA MAPA, Školska knjiga |